



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
OIL AND GAS INSTITUTE – National Research Institute
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33 www.inig.pl office@inig.pl



AC 010

BIURO CERTYFIKACJI
CERTIFICATION OFFICE
tel.: +48 12 430 38 64 e-mail: swat@inig.pl

KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH AC010 – UWB – 0010

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966 z późniejszymi zmianami), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Gazowe przewody z rur stalowych falistych typu PSR

do podłączania zamontowanych na stałe urządzeń gazowych do instalacji gazowych w budownictwie mieszkaniowym i innych obiektach budowlanych zasilanych paliwami gazowymi zgodnie z normą PN-C-04753:2011

parametry techniczne wymienione na str. 2

objętych krajową oceną techniczną

AT/2015-03-06 wyd. I/2015 + Aneks nr 1

wprowadzonych do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta

FAMAS S.A.

90-546 Łódź, ul. Lipowa 89

i produkowanych w zakładzie produkcyjnym

FAMAS S.A.

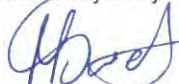
90-546 Łódź, ul. Lipowa 89

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1, dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do właściwości użytkowych wyrobu określonych w wyżej wymienionej krajowej ocenie technicznej są stosowane oraz że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości

Niniejszy certyfikat został wydany w dniu **29.11.2018** i został zaktualizowany w dniu **28.02.2019** i pozostaje ważny do dnia **22.06.2020**, pod warunkiem, że krajowa ocena techniczna, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Kierownik
Biura Certyfikacji


Magdalena Swat



Dyrektor Instytutu Nafty i Gazu
Państwowego Instytutu Badawczego


Maria Ciechanowska

Kraków, 28-02-2019



INSTYTUT NAFTY I GAZU – Państwowy Instytut Badawczy
PL 31-503 Kraków, ul. Lubicz 25 A
tel.: +48 12 421 00 33
www.inig.pl office@inig.pl

BIURO CERTYFIKACJI
tel.: +48 12 430 38 64
e-mail: swat@inig.pl

AC010 – UWB – 0010

Gazowe przewody z rur stalowych falistych typu PSR

06A, DN20 z przyłączami: 2 nakrętki ściągające G $\frac{3}{4}$ + 2 uszczelki płaskie NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,7m$;

06AN, DN20 z przyłączami: gwint R $\frac{3}{4}$ ÷ nakrętka ściągająca G $\frac{3}{4}$ + uszczelka płaska NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,7m$;

07A, DN25 z przyłączami: 2 nakrętki ściągające G1 + 2 uszczelki płaskie NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,8m$;

07AN, DN25 z przyłączami: gwint R1 ÷ nakrętka ściągająca G1 + uszczelka płaska NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,8m$;

06AN(T)R, DN20 z przyłączami: nakrętka G $\frac{3}{4}$ + nypel obrotowy R $\frac{3}{4}$ + uszczelka płaska NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,7m$;

07AN(T)R, DN25 z przyłączami: nakrętka G1 + nypel obrotowy R1 + uszczelka płaska NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,8m$;

08A, DN15 z przyłączami: 2 nakrętki ściągające G $\frac{1}{2}$ + 2 uszczelki płaskie NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,5m$;

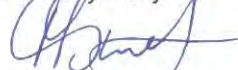
08AN, DN15 z przyłączami: nypel R $\frac{1}{2}$ ÷ nakrętka ściągająca G $\frac{1}{2}$ + uszczelka płaska NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,5m$;

08AN(T)R, DN15 z przyłączami: nakrętka G $\frac{1}{2}$ + nypel obrotowy R $\frac{1}{2}$ + uszczelka płaska NBR,
o maksymalnej dopuszczalnej długości (po rozciągnięciu) $L_{max} = 0,5m$;

gwinty R wg normy EN 10226-1 oraz gwinty G wg normy EN ISO 228-1
T2 (-20°C÷60°C); MOP 0,5

Kraków, 28.02.2019

Kierownik
Biura Certyfikacji


Magdalena Swat